

Efix 6660

Фиксатор цилиндрических соединений

Описание

Efix 6660 – фиксатор цилиндрических соединений высокой вязкости на основе уретан метакрилата, полимеризующий в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

Применение

Efix 6660 обеспечивает наилучшую фиксацию при действии переменных осевых и радиальных нагрузок. Применяется для восстановления посадок в изношенных валах, крученых подшипников, поврежденных шпоночных канавок, шлицов, конусов и прочих цилиндрических деталей, а также для фиксации цилиндрических деталей при зазоре до 0,5 мм.

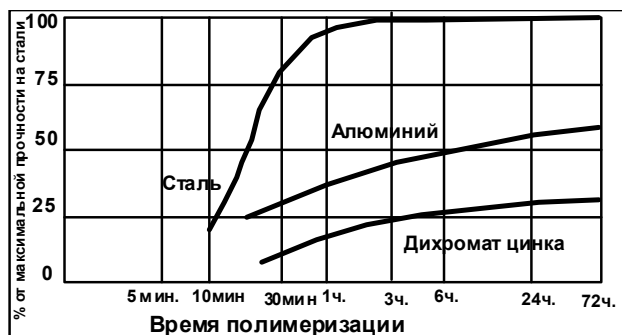
Нанесение

Материал хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Убедитесь в том, что участки, подлежащие фиксации, очищены от грязи и масла. Зазор в сопрягаемых деталях должен быть полностью заполнен материалом. При сборке для обеспечения полной заполняемости зазоров материалом, сопрягаемые детали необходимо провернуть друг относительно друга. Соединенные части не должны подвергаться механическим воздействиям до достижения ручной прочности.

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 6660 при фиксации втулки на валу от типа материала.

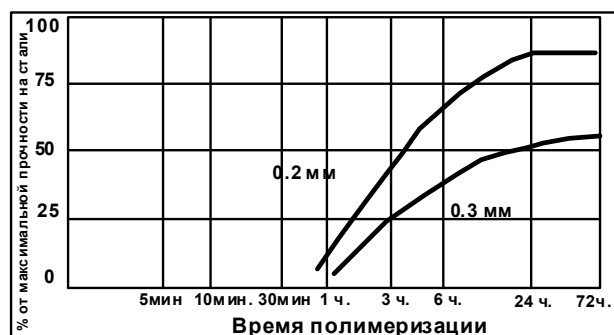
График 1



Влияние температуры на прочность соединения

График 2 показывает время набора прочности Efix 6660 при склеивании стального вала и втулки при различных величинах зазоров.

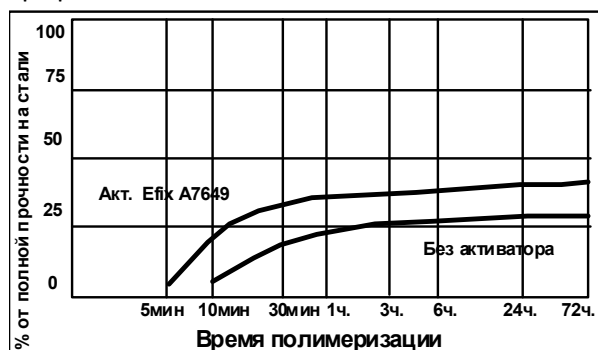
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 6660 является фиксатором ускоренного отверждения и применяется без активатора, однако, в случае неприемлемо долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта на валу и втулке из дихромата цинка при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические показатели

Химическая основа:	Уретан метакрилата
Цвет	Серый
Скорость фиксации на стали, t=20°C:	10 мин
Время полной полимеризации на стали, t=20°C:	24 часа
Прочность на разрыв, Н/мм ² :	17
Вязкость, мПа.с при 5 об/мин.:	150 000 - 300 000
Вязкость, мПа.с при 0,5 об/мин.:	1 000 000 - 2 000 000
Макс. зазор / Макс. резьба:	0,5 мм
Точка вспышки:	>93°C
Плотность:	1,13
Диапазон рабочих температур:	-55°C +150°C

Упаковка:

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

Транспортировка и хранение:

Хранить в прохладном сухом месте.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших материалов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.